



COMUNE DI TRIVIGLIANO

PROVINCIA DI FROSINONE

Via Roma, 9 – 03010 Trivigliano (FR) tel. 0775 / 520213 fax 0775 / 520582

www.comune.trivigliano.fr.it

comune.trivigliano@legalmail.it

UFFICIO SERVIZI SOCIALI

Prot. n° 1691

Trivigliano, 28.03.2025

AVVISO PUBBLICO

SOGGIORNO ESTIVO PER DIVERSAMENTE GIOVANI ANNO 2025

***RICHIAMATA** la D.G.C. n. 15 del 28.03.2025 con la quale è stato programmato il soggiorno estivo riservato ai diversamente giovani autosufficienti, favorendo la partecipazione delle fasce sociali meno abbienti, mediante compartecipazione alla spesa in misura differenziata, secondo gli indicatori I.S.E.E. in corso di validità;*

***VISTA** la Determinazione n.117 del 28.03.2025 del Responsabile del Servizio di affidamento del servizio del soggiorno estivo anno 2025;*

SI RENDE NOTO QUANTO SEGUE

L'Amministrazione Comunale intende organizzare, per l'anno 2025, un soggiorno estivo per diversamente giovani autosufficienti, nella località della Riviera Adriatica e in particolare nella zona di Alba Adriatica (TE), dal 14 giugno 2025 al 28 giugno 2025.

1. OGGETTO

Il presente documento disciplina i criteri e le modalità di partecipazione al soggiorno.

2. REQUISITI PER L'AMMISSIONE DELLE DOMANDE

- Età minima per le **donne: 59 anni**;
- Età minima per gli **uomini: 62 anni**;
- Certificato medico attestante l'autosufficienza e l'idoneità psico-fisica a partecipare al soggiorno marino.

3. REQUISITI PER IL BENEFICIO DELLA COMPARTICIPAZIONE CON IL COMUNE

- Residenza nel Comune di Trivigliano;
- Avere un ISEE in corso di validità.

La mancata presentazione dell'attestazione I.S.E.E. comporterà l'attribuzione e l'applicazione della tariffa massima (80%).

4. TIPOLOGIA DI COMPARTICIPAZIONE

Ogni cittadino residente nel Comune di Trivigliano che parteciperà al soggiorno potrà partecipare alla spesa complessiva pro-capite sostenuta dall'Amministrazione, che comprende il costo alberghiero, in ragione delle percentuali determinate in base al reddito ISEE, secondo la seguente tabella:

Reddito Familiare	Quota di compartecipazione da versare
Da 0 a 8.500,00 €	60% quota individuale complessiva di partecipazione
Da 8.501,00 € a 15.500,00 €	70% quota individuale complessiva di partecipazione
Oltre 15.500,00 €	80% quota individuale complessiva di partecipazione

5. SOGGIORNO MARINO

La località prevista per quest'anno è **ALBA ADRIATICA**, nella Riviera Adriatica.



Il soggiorno avrà luogo presso l'Hotel Baltic*** **dal 14 giugno 2025 al 28 giugno 2025**

Costo giornaliero per persona con trattamento di pensione completa:

- € 62,00 con sistemazione in camera doppia/matrimoniale;
- € 80,60 (supplemento del 30%) con sistemazione in camera singola

La QUOTA COMPRENDE:

- Trattamento di pensione completa con bevande ai pasti;
- Servizio spiaggia (1 ombrellone + 1 sdraio per camera);
- Uso gratuito della piscina con vasca idromassaggio.

La QUOTA NON COMPRENDE:

- Servizi extra;
- Bar;
- Tassa di soggiorno.

Al momento dell'adesione è richiesto un anticipo di € 200,00 a persona, da versare sul C.C. del Comune di Trivigliano.

6. TRASPORTO

Il costo del trasporto A/R è a totale carico del Comune.

7. NON RESIDENTI

- Il soggiorno è riservato prioritariamente ai cittadini residenti nel Comune di Trivigliano, ma, in caso di posti disponibili, il servizio potrà essere esteso anche ai non residenti aventi i requisiti prestabiliti;
- I non residenti dovranno pagare per intero la quota dell'albergo e la quota della polizza assicurativa, ma potranno usufruire del trasporto gratuito, fino a concorrenza dei posti disponibili nel servizio di trasporto;
- Saranno accettate prima le domande dei residenti, e poi quelle dei non residenti, seguendo l'ordine cronologico di presentazione stabilito dal numero di protocollo del Comune.

8. TEMPI E MODALITÀ DI PRESENTAZIONE DELLE DOMANDE

Le domande potranno essere presentate dal giorno della pubblicazione del presente avviso, **entro e non oltre le ore 12.00 del 4 aprile 2025**, mediante compilazione di apposito modulo fornito presso l'Ufficio Servizi Sociali / Polizia Locale del Comune di Trivigliano, durante gli orari di apertura al pubblico.

Il **RESTANTE SALDO** del soggiorno (comprensivo di albergo e assicurazione) verrà comunicato successivamente, con lettera specificante tempi e modalità di pagamento. Il saldo dovrà essere versato prima della partenza.

9. TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Ai sensi del Regolamento UE 679/2016 (Regolamento Europeo in materia di protezione dei dati personali), il Comune di Trivigliano, in qualità di titolare del trattamento dei dati personali, informa che:

- *I suoi dati personali saranno trattati nel rispetto dei principi del Regolamento, e saranno utilizzati esclusivamente per attivare i procedimenti amministrativi, l'erogazione dei servizi, o la prosecuzione dei rapporti in essere con il Comune;*
- *Il conferimento dei dati è obbligatorio, in quanto necessario per avviare il procedimento o l'erogazione del servizio.*

10. RICHIESTA INFORMAZIONI

Per ulteriori informazioni o chiarimenti, è possibile contattare l'Ufficio Polizia Locale/Servizi Sociali al numero **0775520213** – int. 5 o 6.



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
f.to Rag. Sabina Quatrana